



Tytuł: Sposób prasowania materiałów warstwowych, zwłaszcza lignocelulozowych.

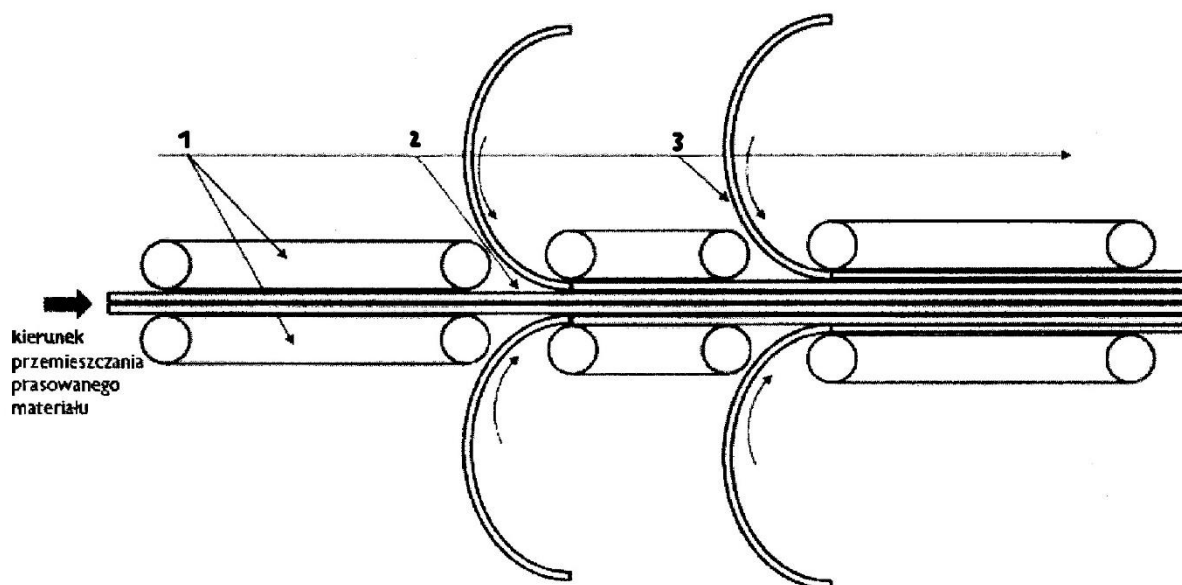
Nazwa jednostki: SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE,

Warszawa, PL

Kod oferty: 2/2018

OPIS:

Sposób prasowania materiałów warstwowych, zwłaszcza lignocelulozowych, do postaci sklejki lub kompozytu warstwowego, w którym w pierwszym etapie prasuje się co najmniej dwa arkusze materiału, z których co najmniej jeden jest pokryty uprzednio środkiem wiążącym, po czym wywierane ciśnienie redukuje się i wprowadza się co najmniej jeden arkusz materiału pokryty środkiem wiążącym tworzący kolejną warstwę materiału i prasuje się całość materiału, i tę operację powtarza się co najmniej jeden raz, przy czym prasowanie prowadzi się pod ciśnieniem 0,1 - 25 MPa, w temperaturze do 250°C, w czasie każdego etapu od 1 sekundy do 180 minut.



Zalety i innowacje:



Istotne skrócenie czasu prasowania (nawet o 50%) w stosunku do technologii prasowania w prasie taktowej.

Zastosowanie:

Przemysł obróbki drewna i wytwarzania materiałów kompozytowych/ sklejek.

INFORMACJE DODATKOWE:

Nr zgłoszenia	Zgłoszenie: P.424743
Nr patentu	Pat.234881
Rok uzyskania patentu	2019
Poziom gotowości technologicznej	TRL 3 – Badania analityczne i laboratoryjne.
Oferta nabycia patentu	Licencja